

DAFTAR ISI

HALAMAN PERNYATAAN KEASLIAN ii

PENGESAHAN TUGAS AKHIR iii

UCAPAN TERIMA KASIH..... iv

HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI TUGAS AKHIR
UNTUK KEPENTINGAN AKADEMISv

ABSTRAK vi

ABSTRACT..... vii

DAFTAR ISI..... viii

DAFTAR TABEL..... xii

DAFTAR GAMBAR xiv

DAFTAR LAMPIRAN.....xv

BAB I PENDAHULUAN 1

 1.1.Latar Belakang 1

 1.2.Rumusan Masalah 2

 1.3.Batasan Masalah..... 2

 1.4.Tujuan Penelitian..... 2

 1.5.Manfaat Penelitian..... 2

 1.6.Sistematika Penulisan..... 3

BAB II TINJAUAN PUSTAKA..... 4

 2.1.Persediaan..... 4

 2.1.1.Pengertian Persediaan 4

 2.1.2.Pengertian Bahan Baku..... 4

 2.1.3.Fungsi persediaan 4

 2.1.4.Jenis-Jenis Persediaan..... 5

 2.1.5.Biaya-Biaya Persediaan 6

 2.2.Peramalan 7

 2.2.1.Pengertian Peramalan 7

 2.2.2.Langkah-Langkah Peramalan 9

 2.2.3.Metode *Time Series* Yang Digunakan 10

 2.2.4.Akurasi Kesalahan Peramalan 12

 2.2.5.Verifikasi Peramalan 12

2.3. Perencanaan Produksi Agregat.....	13
2.3.1. Pengertian Perencanaan Agregat	13
2.3.2. Tujuan Perencanaan Agregat	13
2.3.3. Biaya Perencanaan Agregat	13
2.3.4. Perencanaan Agregat Metode Transportasi	14
2.3.5. <i>Rough Cut Capacity Planning</i> (RCCP)	14
2.3.6. Teknik RCCP	14
2.3.7. Langkah-langkah RCCP	15
2.3.8. <i>Output</i> RCCP	15
2.4. <i>Material Requirement Planning</i> (MRP).....	15
2.4.1. Pengertian MRP	15
2.4.2. Tujuan Penerapan MRP	16
2.4.3. Kelebihan dan Kelemahan MRP	16
2.4.4. Penyusunan MRP	17
2.4.5. Input dan Output MRP	17
2.4.6. Sistem <i>Lot Sizing</i> yang Digunakan	19
2.5. Penelitian Terdahulu yang Relevan.....	21
BAB III METODELOGI PENELITIAN	23
3.1. Jenis Penelitian	23
3.2. Lokasi Penelitian	23
3.3. Objek Penelitian	23
3.4. Identifikasi Masalah	23
3.5. Perumusan Masalah dan Tujuan Penelitian.....	23
3.6. Studi Pustaka	24
3.7. Sumber Data	24
3.8. Tahapan Pengolahan Data	24
BAB IV HASIL PENELITIAN	26
4.1. Gambaran Umum Perusahaan	26
4.1.1. Sejarah Singkat Perusahaan	26
4.1.2. Visi dan Misi Perusahaan	26
4.1.3. Struktur Organisasi PT. KKM	27
4.1.4. Tenaga Kerja dan Jam Kerja.....	27

4.1.5. Produk yang Dihasilkan.....	28
4.1.6. Proses Produksi.....	29
4.1.7. Peta Proses Operasi.....	32
4.2. Hasil Pengumpulan Data.....	33
4.2.1. Data Permintaan.....	33
4.2.2. <i>Bill Of Material</i> (BOM).....	33
4.2.3. Data Biaya.....	34
4.2.4. Data Persediaan Bahan Baku.....	35
4.3. Pengolahan Data.....	35
4.3.1. Data Peramalan.....	35
4.3.2. Akurasi Peramalan.....	50
4.3.3. Validasi Peramalan dengan <i>Tracking Signal</i>	53
4.4. Perencanaan Agregat.....	55
4.4.1. Kapasitas Produksi.....	55
4.4.2. Biaya Produksi.....	56
4.4.3. Perhitungan Perencanaan Agregat.....	57
4.4.4. <i>Master Production Schedule</i> (MPS).....	60
4.4.5. <i>Rough Cut Capacity Planning</i> (RCCP).....	60
4.5. Perhitungan MRP.....	61
4.5.1. <i>Netting</i>	62
4.5.2. <i>Lotting</i>	62
4.5.3. <i>Offsetting</i>	70
4.5.4. <i>Explosion</i>	70
4.5.5. <i>Output MRP</i>	70
BAB V PEMBAHASAN.....	74
5.1. Analisis Peramalan Produk <i>Hanger BK</i>	74
5.2. Analisis Validasi Hasil Peramalan.....	74
5.3. Analisis Perbandingan Biaya Produksi Perencanaan Agregat dengan Metode Perusahaan.....	74
5.4. Analisis Perbandingan Biaya Pengadaan Metode MRP dengan Metode Perusahaan.....	75
5.5. Analisis Perbandingan Biaya Pembelian Bahan Baku Metode MRP Dengan Metode Perusahaan.....	75

5.6. Analisis Perbandingan Total Biaya Pengendalian Bahan Baku Metode MRP Dengan Metode Perusahaan.....	76
BAB VI PENUTUP	77
6.1. Kesimpulan.....	77
6.2. Saran.....	77
DAFTAR PUSTAKA	78
LAMPIRAN.....	80